

ООО

Протокол

от «15» марта 2024 г.

испытания проволоки 308LSi, 309LSi производства фирмы Fonwelder

На производственной площадке ООО < > было проведено испытание проволоки производства фирмы Fonwelder марок 308LSi и 309LSi.

Наплавка проводилась способом РАД сварочным оборудованием Технотрон ДС 200А.33А. Сила тока - 120 ± 10 А

Наплавка производилась на образце диаметром 100 мм, толщиной 50 мм из стали 09Г2С.

Результаты испытаний:

Сварочно-технологические свойства: Процесс наплавки удовлетворительного качества.

Визуально измерительный контроль: На поверхности наплавленного металла отсутствуют дефекты, поверхность ровная.

ПВК обработанной поверхности наплавленного металла: Наплавленный металл механически обработан. По результатам контроля ПВК дефекты в наплавленном металле отсутствуют.

Химический состав: соответствует AWS A5.9:

1. Проволока 308LSi протокол №508 от 14.03.2024;
2. Проволока 309LSi протокол №509 от 14.03.2024

Заключение:

Проволока фирмы Fonwelder марок 308LSi и 309LSi соответствует необходимым требованиям и может использоваться для производства ТПА.

Ведущий инженер-технолог
лаборатории сварки

Главный сварщик