

Акт № 01 от « 20 » 02 2024г.

На проверку сварочно-технологических свойств, сварочной проволоки в среде защитных газов.

Мы ниже подписавшиеся:

Должность:

Главный сварщик

ФИО:

Иванов С.И.

Составили настоящий акт о том, что нами произведена проверка свойств сварочной проволоки **FONWELDER**

Марка св. проволоки **ER347Si**, диаметр **1,2**, масса – 15 кг.

Партия № 231047

Марка стали: **12X18H10T**, толщиной 12 мм

Испытания проводились при сварке: защитный газ Ar 97,5% + CO<sub>2</sub> 2,5%,  
св. п/а ESAB Aristo Mig 5000 с/н

Результаты проверки:

- Намотка проволоки на катушке качественная, стабильный калибр по всей длине.
- Подача проволоки через подающий механизм свободная.
- Визуальный осмотр сварочных швов явных дефектов не выявил, переход к основному металлу плавный.
- Горение дуги устойчивое, формирование шва в пределах нормы.
- Разбрызгивание металла при сварке ниже среднего.
- Сопло не засоряет, на кончик не залипает.

Заключение:

Сварочная проволока может обеспечивать качество и производительность процесса сварки.